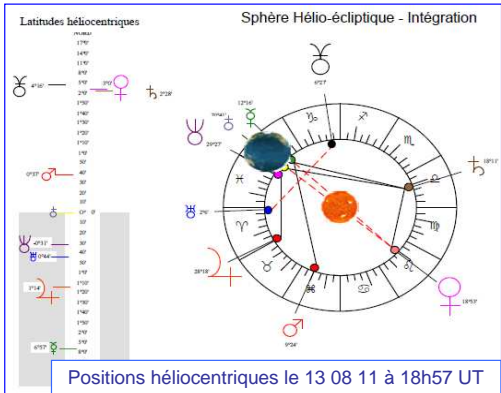


DONNEES HELIOCENTRIQUES EN BLEU

DONNEES GEOCENTRIQUES EN NOIR (plan écliptique), **MARRON** (plan équatorial)
GRIS (ingrès lunaires et aspects encadrant les phases lunaires)
VERT (phénomènes visibles entre objets du système solaire et étoiles repères de l'écliptique)
ROSE (phénomènes observables entre astres du système solaire dans le plan écliptique)

Les heures sont en Temps Universel (UT)
 ☉=heure légale = TU+2h (heure d'été)

*UA: Unité Astronomique = distance moyenne Terre Soleil (149 597 870 km) *RT = Rayon Terre moyen méridional (6367,4491 km)
 *Lg: longitude *Lat: latitude *AD: Ascension Droite *δ: déclinaison - // parallèle de déclinaison; # contre parallèle HL: hors limites zodiacales
 *Points cardinaux: N-E-S-O *Ht: hauteur *m : magnitude apparente



Positions héliocentriques du 6 août au 14, 0h UT
 Mercure: 287° 312° (17°CAP à 12°VER)
 Vénus: 126°- 139° (6°- 19°LIO)
 Terre : 313°320° (13°20°VER)
 Mars: 65°69° (5°- 9°GEM)
 Jupiter: 27°28° (27°28°BEL)
 Saturne: 197°-198° (17°-18° BAL)
 Uranus : 2° (2°BEL)
 Neptune : 329° (29°VER)
 Pluton : 276° (6°CAP)

RESUME: Second Quartier de la deuxième Lune d'Été. Du Premier Quartier le 6 août à 11h08 UT à la Pleine Lune le 13 à 18h57 UT.
 Elle marque les signes de Scorpion à Verseau, devant les constellations Balance à Verseau. Gibbeuse croissante, dans le ciel l'après midi, elle se couche de plus en plus tard après la mi-nuit; est à sa plus basse culmination le 7. Conjointe à à l'étoile Antarès le 8. *Le Soleil est dans le signe du Lion, et arrive devant la constellation du même nom le 11.
 *Mercure du soir, au plus près de la Terre le 13, n'est plus visible *Saturne visible en tout début de nuit *Jupiter se lève 3h après le coucher du soleil *Mars 3h30 avant son lever *Vénus; du matin, au plus loin de la Terre le 13, n'est plus visible
 *Nuit du 12 au 13, maximum des Perséides *En héliocentrique, Vénus à son périhélie

VISIBILITE DES PLANETES devant les constellations
 (France métropolitaine- heures en TU)
 œil nu - jumelles - télescope
 Début de nuit invisible, MERCURE Lio, se couche juste après le soleil
 **SATURNE- Vie, se couche ≈ 21h15;
 Nuit ≈ 19h30 lever de ***NEPTUNE-Aqr. ≈ 20h45 ***d'URANUS-Psc ≈ 22h10 de ***JUPITER-Ari:
 Fin de nuit ≈ 1:10 lever de *MARS Tau
 Matin invisible VENUS -Can-Lio lever juste avant le soleil

LEVER CULMINATION COUCHER
 pour 44°36'N 2°12'E
SOLEIL
 le 06 08 4:44 > 11:57 > 19:09
 le 13 08 4:52 > 11:56 > 18:59
 Crépuscule astronomique
 le 6: 2:42 - 21:10 / le 13: 2:55 - 20:55
LUNE
 le 06 08 13:01 > 17:48 > 22:30
 le 13 08 18:34 > 23:59 > le 14, 5:34
 pour autre localisation, consulter PGJ Astronomie ou l'IMCCE

Petites planètes ASTEROÏDES
 *à l'opposition *(349)Dembowska le 12
 *Lune conjoint (4)Vesta le 12

COMETES *Observables (Mv<10)
 - C/2009 P1 Garradd Dauphin (Mv ≈8)
 *Au périhélie le 10, C/2011 L3 McNaught

Essais de METEORES maximum des
 *Perséides (17juil-24août) le 13, 5h50 et aussi *Alpha Capricornides (3juil-15août)
 *Pisces Austrinides (15juil-10août) *Delta Aquarides Sud (12juil-25août) et Nord (15juil-25août) *Kappa Cygnides(3-25 août) *Iota Aquarides Nord (11-31août)

JUPITER Satellites Phénomènes observables (France métropole) *6-7, ...IO occ>23:50. 23:27<GAN tra>1:00;
 *7-8, 23:45<EUR omb>2:17; 2:38>EUR tra...
 *9-10 ..EUR occ>23:12
 *11-12, 3:42<IO écl... *12-13, 0:51<IO omb>3:01; 2:13<IO tra>4:22

quelques étoiles variables minimas/maximas
 *Algol Persée (m 2.1/3.3)
 le 6 (19:15); le 9 (16:04); le 12 (12:52)
 *Sheliak (δ Lyre) (m 3.3/4.3) le 10 (6:29)
 *Delta Cephee (m 3.5/4.4) le 12 (12:19)
 *Eta Aquilae (m 3.5/4.4) le 11 (0h)

Occultation d'étoiles par la Lune
 pour 45°N 0°E
 le 9, 4 Sgr (m4.7) [20h20-21:14]

date	objet	phénomène	heure UT	longitude écl	détails
Sa 06 08	Mars	conjoint M35	02:00	2eCAN	à moins de 0,5° de l'amas ouvert
Sa 06 08	Lune	Premier Quartier	11:08	14eSCO	dist: 371 442 km le 6, 3:53 Lun op Jup; 5:58 Lun□Vén; 8:15 Lun//Vén; ≈58,24RT 10:50 Lun#Plu [PQ]; le 7, 15:15 Lun□Nep; 15:55 dia. apparent: 32'10" Lun□Mer; 22:47 Lun△Ura; le 8, 2:20 Vén★Sat
Di 07 08	Mars	déclinaison N maxi	04:40	3eCAN	+23°47'6"
Di 07 08	Lune	ingrès	15:22	0°SAG	
Lu 08 08	Lune	conjoint Antarès	08:45	10eSAG	à 7:50 en AD; voir le 7 et le 8 au soir
Lu 08 08	Mercure	ingrès	09:24	30eLIO	rétrograde, repasse à 150° de longitude
Lu 08 08	Lune	déclinaison Sud maxi	23:20	19eSAG	-23°16'
Ma 09 08	Lune	nœud ascendant	06:34	23eSAG	passé en latitude écliptique Nord
Ma 09 08	Vénus	périhélie	08:48	12eLIO	0,718 461 UA
Ma 09 08	Lune	ingrès	20:39	0°CAP	Lune libration maximale en longitude le 10 (L = 5.36): mer Marginaline et mer de Smyth visibles à l'est du limbe
Me 10 08	Mercure	ingrès	01:14	0°VER	
Me 10 08	Lune	conjoint Pluton	06:05	6eCAP	à 5:53 en AD; Pluton 3°14' au N; rétrograde
Je 11 08	Soleil	constellation Lion	04:39	20eLIO	lg: 138°11'
Ve 12 08	Lune	ingrès	03:49	0°VER	
Sa 13 08	Vénus	distance Terre maxi	08:48	19eLIO	1,7309 UA ≈ 258,938 millions de km
Sa 13 08	Mercure	distance Terre mini	18:55	27eLIO	0,6053 UA ≈ 90,550 millions de km
Sa 13 08	Lune	Pleine Lune	18:57	21eVER	dist: 395 400 km le 13, 2:00 Lun#Jup; 4:56 Lun△Sat; 10:17 Lun/Nep; ≈61,99RT 17:23 Lun op Vén [PL]; le 14, 5:30 Lun op Mer; 6:40 dia. apparent: 30'13" Lun#Mer; 12:26 Lun cj Nep; 22:56 Lun★Plu

*** Mais encore ... *La constellation du Petit Cheval au méridien à minuit le 8 *Dans le champ du coronographe Lasco C3: Vénus du 16 juil au 16 sept, l'amas de la Crèche (M44) du 23 juil au 8 août et Mercure, d'est en ouest du 13 au 21 août